

TECHNISCHES MERKBLATT 02.08–DE

SPACHELMASSEN

HOBBY KITT

Reparaturkitt

1. Merkmale und Anwendung

HOBBY KITT ist eine **schnell abbindende Spachtelmasse auf Gipsbasis für den Innenwandbereich zum Ausgleichen von größeren Vertiefungen und Unebenheiten sowie zum Befüllen von Installationskanälen, Schlitzern und Fugen, auf kleineren Flächen kann es aber auch als klassischer Grob- bzw. Feinputz verwendet werden**. Nur selten wird es zur Einebnung von größeren Wand- oder Deckenflächen verwendet, da dies aufgrund der relativ kurzen "offenen Zeit" der vorbereiteten Mörtelmischung sehr schwer durchführbar ist. Die ausgeglichenen Flächen können mit allen Arten von Dispersionswandfarben beschichtet werden, normalerweise werden diese vorher mit JUBOLIN, JUBOLIN P-25 oder NIVELIN geglättet.

2. Verpackungsarten

Papiersäcke zu 2 und 15 kg.

3. Technische Daten

Dichte (gebrauchsfähige Mörtelmischung) (kg/dm ³)		~1,70
Auftragungsschichtdicke (cm)		bis 5
Trocknungszeit T = +20 °C, rel. Luftfeuchte = 65 % (Tage)	Geeignet für Weiterverarbeitung	1 bis 2 (bei maximaler Auftragsschichtdicke)
Dampfdurchlässigkeit EN ISO 7783-2	Koeffizient μ (-)	<30
	S _d -Wert (m)	<0,9 (bei d = 3 cm) Klasse II (mittlere Dampfdurchlässigkeit) <1,5 (bei maximaler Auftragsschichtdicke d = 5 cm) Klasse III (niedrige Dampfdurchlässigkeit)
Haftung auf Standard-Kalkzementputz (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,35

Hauptbestandteile: Gips, polymere Bindemittel, Kalzitfüllmittel, Zellstoff-Eindickungsmittel.

4. Untergrundvorbereitung

Als Untergrund eignet sich unverputztes Mauerwerk oder verputztes, auch bereits beschichtete Wand- und Deckenflächen. Der geeignete Untergrund ist fest, trocken und sauber, ohne schlecht anhaftende Teilchen, Staub, Öl- und Fettreste sowie andere Verunreinigungen. Von beschichteten Flächen sind alle Farbschichten, Ölstriche, Lacke und Emails zu entfernen.

Den gereinigten Untergrund vor der Beschichtung mit Hobby Kitt in der Regel nur mit Wasser anfeuchten.



5. Vorbereitung der Spachtelmasse

Bei der Vorbereitung von HOBBY KITT, der trockenen Mischung ca. 35 % Wasser (~0,35 l/kg) beimischen. Die trockene Mischung in die bemessene Menge von Wasser schütten und von Hand oder mit elektrischem Mischer 1 Minute intensiv mischen, bis eine homogene pastöse Masse entsteht.

Die offene Zeit zur Verarbeitung der vorbereiteten Spachtelmasse beträgt 25 bis 35 Minuten.

6. Verarbeitung der Spachtelmasse

Die Spachtelmasse mit rostfreier Edelstahl-Kartätsche und rostfreiem Edelstahl-Spachtel auftragen. Die Oberfläche erst glätten, nachdem diese etwas Wasser verliert bzw. zu Aushärten beginnt. Dies hängt von den mikroklimatischen Bedingungen, Auftragungsschichtdicke und Saugfähigkeit des Untergrundes ab. Auf jeden Fall ist es zu beachten, dass die Spachtelmasse in weniger als einer Stunde soweit aushärtet, dass sie nicht mehr verarbeitbar ist. Bei maximaler Auftragungsschichtdicke ist die Oberfläche nach 1 bis 2 Tagen geeignet zum Schleifen, eine um die Hälfte dünnere Beschichtung erreicht diese Verarbeitbarkeit nach etwa 12 Stunden. Die Auftragungsschicht erreicht ihre endgültige Härte in 2 bis 3 Tagen nach der Beschichtung (je nach Auftragungsschichtdicke). Danach die Oberfläche mit JUBOLIN, JUBOLIN P-25 oder NIVELIN zusätzlich fein glätten. Ist dies nicht notwendig, die Oberfläche mit JUPOL, JUPOL GOLD oder anderen Dispersionswandfarben beschichten.

Die Verarbeitung der Spachtelmasse ist nur unter geeigneten Bedingungen bzw. unter geeigneten mikroklimatischen Bedingungen möglich: die Luft- und Untergrundtemperatur soll nicht weniger als +5 °C und nicht mehr als +35 °C betragen, die relative Luftfeuchte soll nicht höher sein als 80 %.

Der Richt- bzw. Durchschnittsverbrauch: HOBBY KITT ~1,1 kg/m ² für eine 1 mm dicke Schicht.

7. Werkzeugreinigung, Entsorgung

Das Werkzeug unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Nicht verwendete Mörtelmischung in gut verschlossener Verpackung für eventuelle Reparaturen und späteren Gebrauch aufbewahren. Unbrauchbare Reste mit Wasser mischen und ausgehärtet auf der Baumülldeponie (EAK-Code: 17 09 04) oder Kommunalabfalldeponie (EAK-Code: 08 01 12) entsorgen.

Die gereinigte Verpackung kann wiederverwertet werden.

8. Arbeitsschutz

Die allgemein geltenden Arbeitsschutzregeln und Vorschriften für Bau- und Malerarbeiten sind zu beachten. Atemschutz mit einer Schutzmaske und Augenschutz mit Schutzbrillen oder Gesichtsschutz ist nur beim manuellen oder maschinellen Schleifen der verarbeiteten Spachtelmasse erforderlich.

9. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Während des Transportes das Produkt vor Feuchte schützen. In trockenen und luftigen Räumen, außerhalb der Reichweite von Kindern lagern.

Haltbarkeit bei einer Lagerung in original verschlossener und unbeschädigter Verpackung: mindestens 12 Monate (2 kg Gebinde) bzw. 6 Monate (15 kg Gebinde).

10. Qualitätskontrolle

Die Qualitätseigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch slowenische, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen des deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus sichert das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors beinhaltet, zeitweise aber auch am Bauinstitut in Ljubljana und anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland. Bei der Herstellung des Produktes werden strengstens slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001 und OHSAS 18001 Zertifizierungen.



11. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Prospekt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen zum Erreichen optimaler Resultate dienen. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsche Anwendung oder schlecht ausgeführte Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns das Recht auf mögliche folgende Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstellungsdatum: **TRC-1052/09-bg-at**, 30. 12. 2009

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slowenien

Tel.: +386 1 588 41 00 Zentrale

+386 1 588 42 17 Verkauf

+386 1 588 42 18 oder 080 15 56 Beratung

Fax: +386 1 588 42 50 Verkauf

E-Mail: jub.info@jub.si

Webseite: www.jub.eu



Der Hersteller dieses Produktes ist zertifiziert nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007.

