

**PRODUKTDATENBLATT 01.04.01-ger**  
**GRUNDIERUNGEN**

# REVITALPRIMER (JUBOSIL EX)

Egalisierungsgrundierung

## 1. Merkmale und Anwendung

REVITALPRIMER ist eine mit synthetischen Mikrofasern und feinem Quarzsand verstärkte Grundierung auf Basis von Kaliumwasserglas und Acrylatbindemitteln. **Haarrißverschlämmend sowohl auf fein glatten als auch auf rustikalen Untergründen, einsetzbar zur Egalisierung von ungleichmäßig rauen ausgefleckten Untergründen** vor dem Auftragen von mikroarmierten und anderen Farben, sowie als Grundierung bei anspruchsvolleren dekorativen Beschichtungstechniken im Innenbereich.

**Gut rissverschlämmend, egalisiert den Strukturunterschied** und die Wasseraufnahme des Untergrundes, bindet Staub und andere schlecht haftende Partikel, die während der Reinigung aus verschiedensten Gründen nicht entfernt werden konnten.

## 2. Verpackungsarten , Farbtöne

Kunststoffeimer mit 5L

## 3. Technische Daten

Dichte (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,54
Trocknung T = +20 °C, rel.F. = 65 % (Stunden)	oberflächentrocken	~2
	weiterverarbeitbar	~12
	niederschlagsfest	~24
Gehalt von flüchtigen organischen Stoffen (VOC) (g/l)		<10 EU VOC Grenzwert Kat.A/g (ab 01.01.2010): <30

Hauptbestandteile: Styrenarylatbindemittel, Kaliumwasserglas, Silikattfüllmittel, Xanthan-Gummi und Zelluloseeindickungsmittel, Titaniumdioxid, Wasser

## 4. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund fest, trocken und sauber sein – frei von schlecht haftenden Teilen, Staub, Schalungsölen, Fetten und sonstigem Schmutz. Wir empfehlen besonders, sehr schmutzige Flächen sowie algen- bzw. schimmelbefallene Flächen vorab mit einem heißen Wasserstrahl oder Dampf zu reinigen, letztere nach dem Reinigen unbedingt desinfizieren.

Neu verputzte oder gespachtelte Untergründe bei normalen Bedingungen (T = +20 °C, rel. Luftfeuchte = 65 %) mindestens 1 Tag pro 1mm aufgetragene Schichtdicke trocknen bzw. reifen lassen. Vor einem Auffrischungsauftrag sind sämtliche schlecht haftende und durch Wasser schnell durchgeweichte Anstriche, Putze und sonstige dekorative Beschichtungen restlos zu entfernen.



## 5. Verarbeitung

Das Produkt vor Gebrauch aber auch mehrmals während der Applikation gut durchmischen, bei Bedarf mit bis zu 10% SILICATEPRIMER verdünnen. Die, für die einzelnen Flächen benötigte Materialmenge, wird aus der Größe der Fläche und den Daten über den Durchschnittsverbrauch ausgerechnet oder geschätzt, in besonderen Fällen wird der Verbrauch durch Messen an einer ausreichend großen Testfläche ermittelt.

Mit einem für Dispersionsfarben geeigneten Malerpinsel in einer, zwei oder mehreren Schichten auftragen. Die einzelnen Wandflächen ohne Unterbrechung vom äußersten Rand zum anderen streichen. Bei mehrschichtigem Auftrag jede folgende Schicht quer auf die vorangehende streichen bzw. ausziehen.

Ein Auftragen ist ausschließlich bei geeigneter Witterung bzw. bei normalen Mikroklima - Verhältnissen möglich: die Luft- und Oberflächentemperatur sollte nicht unter +8 °C und nicht über +30 °C, die relative Luftfeuchte nicht über 80 % liegen. Fassadenflächen werden vor Sonne, Wind und Niederschlägen mit Vorhängen geschützt, trotz des Schutzes sollte aber bei Regen, Nebel oder starkem Wind ( $\geq 30$  km/h) nicht gearbeitet werden.

Der Richt- bzw. Durchschnittsverbrauch (In Abhängigkeit des Saugverhaltens und der Rauheit des Untergrundes): REVITALPRIMER	300 – 600 ml/m <sup>2</sup>
--	-----------------------------

## 6. Werkzeugreinigung, Entsorgung

ACHTUNG! Vor dem Auftragen von Silikatanstrichen sämtliche Fenster- und Türrahmen, Fensterbänke und andere ausgesetzte und empfindliche Flächen gut abdecken, da Flecken nur schwer oder nicht zu entfernen sind.

Das Werkzeug unmittelbar nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Restmaterial (nicht verdünnt!) in gut geschlossenem Gebinde für eventuelle Reparaturen oder späteren Gebrauch aufbewahren. Unbrauchbare flüssige Reste nicht in die Kanalisation, Wasserläufe, Umwelt oder in den Hausmüll entsorgen. Reste mit Zement mischen (es können auch erhärtete Mörtelreste oder Abfälle, Sand, Sägespäne zugegeben werden) und ausgehärtet auf der Bau- (EAK-Code 17 09 04) oder Hausmülldeponie (EAK-Code 08 01 12) entsorgen.

Gereinigte Gebinde können wiederverwertet werden.

## 7. Arbeitsschutz

Bei Einsatz des Produktes sind die allgemeinen Arbeitsschutzregeln und Vorschriften für Bau- und Malarbeiten zu beachten.

Das Produkt enthält Kaliumwasserglas, das die Augen und die Haut reizt, deshalb bei der Arbeit geeignete Schutzausrüstung tragen.

Bei Hautkontakt oder Augenkontakt mit Wasser spülen, bei Augenkontakt zusätzlich ärztlichen Rat hinzuziehen.

## 8. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Lagerung und Transport bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C. Vor direkter Sonne schützen. Außer Reichweite von Kindern lagern. FROSTFREI LAGERN!

Bei einer Lagerung im original verschlossenen und unbeschädigtem Gebinde: mindestens 12 Monate haltbar.

## 9. Qualitätskontrolle

Die Qualitäts-Eigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch slowenische, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus sichert das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors beinhaltet, zeitweise aber auch am Bauinstitut in Ljubljana und anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland. Bei der Herstellung des Produktes werden strengstens slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001 und OHSAS 18001 Zertifizierungen.



## 10. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Prospekt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen zum Erreichen optimaler Resultate dienen. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsches Anwenden oder schlecht ausgeführte Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns das Recht auf mögliche folgende Änderungen und Ergänzungen vor

Zeichen und Ausstellungsdatum: **TRC-025/10-gru-tor**, 24.01.2010

---

JUB kemična industrija d.o.o.  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOWENIEN  
Tel.: +386 1 588 41 00 Zentrale,  
+386 1 588 42 17 Verkaufsdienst  
Fax: +386 1 588 42 50 Verkauf  
e-mail: jub.info@jub.si  
Website: [www.jub.eu](http://www.jub.eu)

