

TECHNISCHES MERKBLATT 02.12.01-deu SPACHELMASSEN

JUBOLIN P-50

feiner Innenglattspachtel für den Auftrag von Hand oder mit Maschine

1. Merkmale und Anwendung

JUBOLIN P-50 ist eine Spachtelmasse Dispersion zum feinen Glätten von Innenwänden und Decken in Wohn-, Büro- und Industrieobjekten. Auch zum Ausfüllen kleinerer Vertiefungen, Risse, Löcher, Ritze, Spalten und zur Verbessern anderer Fehler oder Schäden geeignet. Die fein geglätteten, naturweißen Flächen können mit sämtlichen Dispersionsfarben gestrichen, tapeziert oder anders dekorativ gestaltet werden.

Gute Haftung auf Kalk-, Kalkzement – aber auch feinen Zementputzen und Gipskartonplatten, auch zum Glätten von unverputzten Betonflächen, unverputzten Porenbetonwänden, Faserzement- und Holzspanplatten u.ä. einsetzbar. Auch auf schon gestrichene Flächen auftragbar, aber nur, wenn die bestehende Beschichtung wasserresistent ist und gut an der Oberfläche haftet.

Die bearbeiteten Flächen sind extrem glatt, die Masse ist hoch dampfdurchlässig und verhältnismäßig thixotrop, somit trieft und sickert sie nicht aus Löchern, Ritzen und Spalten, die erheblich tiefer als die empfohlene Auftragsdicke sind. Das erleichtert in großem Maß das Glätten von vorwiegend löchrigen Untergründen z.B unverputzter Beton- und Porenbetonflächen u.ä.

2. Verpackungsarten

Kunststoffeimer zu 25kg

3. Technische Daten

Dichte (kg/dm ³)		~1,69
Schichtdicke (mm)		1 bis 2 (einzelne Schicht) <3 (Zweischichtauftrag)
Trocknung T = +20 °C, rel. Luftfeuchte= 65 % (Stunden)	schleifbar	~12
Dampfdurchlässigkeit EN ISO 7783-2	Koeffizient μ (-)	<40
	Wert S_d (d = 3 mm) (m)	<0,12 Klasse I (hohe Dampfdurchlässigkeit)
Haftung auf standard Kalkzementputz (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,45

Hauptbestandteile: Acetat-Bindemittel, feine Kalzidfüllmittel, Zellulose und mineralische Verdickungsmittel, Wasser.

4. Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss fest, trocken und sauber sein – frei von schlecht haftenden Teilen, Staub, in Wasser leicht löslichen Salzen, Fetten und sonstigem Schmutz. Staub und sonstigen nicht haftenden Schmutz absaugen oder abfegen, unabgebaute Schalungsölrreste von Betonflächen mit einem heißem Wasser- oder Dampfstrahl entfernen. Bereits gestrichene Flächen von wasserlöslichen Farbanstrichen sowie Ölfarben-, Lack- oder Emaillebeschichtungen befreien. Algen- bzw. schimmelbefallene Flächen vorab desinfizieren.



Neu verputzte Untergründe vor dem Spachteln mindestens 7 bis 10 Tage pro 1cm aufgetragener Schichtdicke trocknen bzw. reifen lassen, auf frische Betonuntergründe nicht vor einem Monat nach dem Betonieren die Spachtelmasse auftragen (die Trocknungszeiten gelten bei normalen Bedingungen $T = +20\text{ °C}$, rel. Luftfeuchte = 65 %).

Vor dem Auftrag der Spachtelmasse empfehlen wir eine Vorgrundierung aufzutragen, unerlässlich ist diese bei stark saugenden sowie anders problematischen Untergründen. Dazu mit Wasser verdünnte AKRIL EMULSION verwenden (AKRIL EMULSION : Wasser = 1 : 1), die mit einem Maler- bzw. Maurerpinsel, einer langfloorigen Fell- oder Textilmalerrolle oder im Spritzverfahren aufgetragen wird. Die Spachtelmasse kann unter normalen Bedingungen ($T = +20\text{ °C}$, rel. Luftfeuchte = 65 %) 6 Stunden nach der Grundierung aufgezogen werden.

Rahmen- bzw. Durchschnittsverbrauch: AKRIL EMULSION	90 - 100 g/m ²
--	---------------------------

5. Aufbereitung der Spachtelmasse

Da JUBOLIN P-50 thixotropiert, ist das Ansaugen über einen Airless Saugkopf nur dann möglich, wenn die Masse unmittelbar vor dem Eintauchen des Saugkorbes in den Materialbehälter durchrührt wird. Bei dem Auftragen mit einem Schnecken- oder Kolbenaggregat und beim Auftragen von Hand von JUBOLIN P-50 sind keine besonderen Vorbereitungen zu treffen.

6. Verarbeitung der Spachtelmasse

Die Masse wird für gewöhnlich in zwei Schichten aufgetragen – die jeweilige Schichtdicke sollte 1 bis 2 mm betragen, der gesamte Zweischichtauftrag sollte die Dicke von 3 mm nicht überschreiten. Die Masse wird maschinell im Spritzverfahren oder von Hand mit einer rostfreien Stahlglattekelle aufgetragen. Die, für das Auftragen im Spritzverfahren geeigneten Airlessgeräte haben einen Arbeitsdruck von 180 bis 200 Bar und einen Spritzdüsendurchmesser von 0,035 "; optimale Einstellungen für Schnecken- und Kolbengeräte werden durch Tests ermittelt, dabei die Hinweise des Herstellers beachten. Mit einer Stahlglattekelle die Masse auf dem Untergrund verteilen und das überschüssige Material entfernen, dabei sollte die Oberfläche so gut wie möglich geglättet werden.

Die erste sowie die zweite bzw. Endsicht mit feinem Schleifpapier bearbeiten. Das Schleifen kann von Hand oder maschinell erfolgen. Zum maschinellen Schleifen empfehlen wir Schleifpapier der Körnung 100 oder 180.

Ein Aufziehen der Spachtelmasse ist ausschließlich unter geeigneten Verhältnissen bzw. unter geeigneten Mikroklimabedingungen möglich: die Luft- und Untergrundtemperatur sollte nicht unter +5 °C und nicht über +35 °C, die relative Luftfeuchte nicht über 80 % liegen.

Rahmen bzw. Durchschnittsverbrauch (bei Zweischichtauftrag): JUBOLIN P-50	1,5 – 2,0 kg/m ²
--	-----------------------------

7. Werkzeugreinigung, Entsorgung

Sofort nach Gebrauch sorgfältig mit Wasser reinigen.

Nicht verbrauchten Spachtel in einem gut verschlossenen Gebinde für eventuelle Reparaturen oder späteren Gebrauch aufbewahren. Unbrauchbare Reste mit Zement mischen (es können auch erhärtete Mörtelreste oder Abfälle, Sand, Sägespäne zugegeben werden) und ausgehärtet auf der Bau- (EAK-Code 17 09 04) oder Hausmülldeponie (EAK-Code 08 01 12) entsorgen.

Gereinigte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

8. Arbeitsschutz

Das Tragen einer Atemschutzmaske, Schutzbrille oder Gesichtsmaske ist nur im Spritzverfahren erforderlich, ansonsten die allgemeinen Hinweise und Vorschriften zum Arbeitsschutz im Bau- und Malergewerbe beachten. Das Tragen besonderer Schutzausrüstung bzw. besondere Sicherheitsmaßnahmen sind beim Auftragen der Masse mit einem Stahlglatte oder Mahlerspachtel nicht erforderlich. Bei Augenkontakt sofort mit Wasser spülen.

9. Lagerung, Transportbedingungen und Haltbarkeit

Lagerung und Transport bei einer Temperatur von +5 °C bis +25 °C. Vor direkter Sonne schützen. Außer Reichweite von Kindern lagern. FROSTFREI LAGERN!



Bei einer Lagerung im original verschlossenen und unbeschädigtem Gebinde: mindestens 12 Monate haltbar.

10. Qualitätskontrolle

Die Qualitäts-Eigenschaften des Produktes sind durch interne Herstellungsspezifikationen sowie durch slowenische, europäische und andere Normen festgelegt. Das Erreichen der deklarierten bzw. vorgeschriebenen Qualitätsniveaus sichert das vor mehreren Jahren eingeführte System des ganzheitlichen Managements und Qualitätskontrolle ISO9001, das eine tägliche Qualitätskontrolle in den eigenen Labors, zeitweise aber auch in Bauinstitut in Ljubljana anderen unabhängigen Fachinstituten im In- und Ausland, beinhaltet. Bei der Herstellung des Produktes werden strengstens slowenische und europäische Umwelt-, Arbeits- und Gesundheitsschutznormen beachtet, nachgewiesen mit den ISO 14001 und OHSAS 18001 Zertifizierungen.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI – 1262 Dol pri Ljubljani 11	
SIST EN 15824 Innenputz mit organischen Bindemitteln	
Haftfestigkeit	1,0 MPa
Wärmeleitung $\lambda_{10, \text{suH}}$	0,67 W/mK, P = 50% 0,76 W/mK, P = 90% (tab. Wert EN 1745)
Brandschutzklasse	A2

11. Sonstige Informationen

Die technischen Hinweise in diesem Prospekt basieren auf unseren Erfahrungen und sollen zum Erreichen optimaler Resultate dienen. Für Schaden, die durch falsch gewählte Produkte, falsches Anwenden oder schlecht ausgeführte Arbeiten verursacht wurden, übernehmen wir keinerlei Verantwortung.

Dieses technische Merkblatt ergänzt und ersetzt alle vorgehenden Ausgaben, wir behalten uns das Recht auf mögliche folgende Änderungen und Ergänzungen vor.

Zeichen und Ausstelldatum: **TRC-018/11-lis**, 10.02.2011

JUB kemična industrija d.o.o.
 Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOWENIEN
 Tel.: +386 1 588 41 00 Zentrale,
 +386 1 588 42 17 Verkaufssinnendienst
 Fax: +386 1 588 42 50 Verkauf
 e-mail: jub.info@jub.si
 Website: www.jub.eu

